

SALDATURA: **Isola di saldatura**

...continua

**Sicurezza:** La sicurezza dell'operatore è preservata, durante le normali operazioni di carico/scarico, da barriere fotoelettriche che arrestano la rotazione della tavola in caso di intrusione indebita. L'Impianto è segregato entro una solida struttura chiusa e priva di finestre o aperture che possono esporre gli operatori ad accidentali contatti, sia visivi che fisici, con il laser. L'accesso all'interno dei ripari è dotato di un sistema di sicurezza di blocco elettrico. La potenza del laser è monitorata mediante un pozzetto dotato di "power-meter" per evitare possibili derive.

**Dotazione:** Raffreddamento a liquido; miscelazione di gas per saldatura; aspirazione fumi.



WELDING: **Welding machine**

(continued from the front)

**Safety:** Operator safety is preserved, during normal loading/unloading operations, by photoelectric barriers which stop the table rotation in case of improper intrusion. The welding area/equipment is insulated into a sturdy enclosing structure, without windows or dangerous openings, in order to avoid fortuitous contact, both visual and physical, between operator and laser ray. The only door allowing access to the "box" is locked via an electrical system. The laser power is monitored at intervals via measurement and re-calibration into a protected "power-meter" area, to prevent drifts of the originally set power.

**Equipment:** Liquid cooling, welding gas mixing, fumes extraction.



Barriere immateriali per operatore  
Photoelectric barriers



PC industriale con applicazione dedicata  
Industrial PC with dedicated software



Bocchette di aspirazione fumi interne  
Fumes suction vents



Aspiratore fumi  
Fumes suction system

SALDATURA: **Isola di saldatura**

continua...

**Impianto:** (3000x2100mm - tempo ciclo variabile in funzione del numero di saldature). Completamente automatico, è in grado di far ruotare sul mandrino il pezzo per presentarlo alla testa di saldatura, a bordo di un robot antropomorfo, che interviene secondo ricetta. Possibilità di avere posaggi fissi in sostituzione dei mandrini (che fungono da asse aggiuntivo).

Peculiarità: possibilità di montare qualsiasi attrezzatura sul mandrino e quindi flessibilità di processare un vasto numero di particolari, possibilità di gestire offset per ogni singolo punto di saldatura previsto da ricetta, saldatura con robot antropomorfo quindi con inclinazioni e posizionamenti molto precisi, interfaccia grafica computerizzata.

**Prodotto:** Qualsiasi processabile dall'attrezzatura dedicata che viene montata sul mandrino.



WELDING: **Welding cell**

(continued on the back)

**Machine:** (3000x 2100mm - variable cycle time according to number of welds). Fully automatic, it is able to rotate the part on the spindle to present it to the welding head, on an anthropomorphic robot that acts according to the recipe.

Possibility to have fixed supports instead of spindles (which act as an additional axis).

Salient features: possibility to mount any type of fixtures on the spindle, hence flexibility to process a wide range of parts, possibility to manage offset for each separate weld spot of the recipe, welding with anthropomorphic robot having very precise inclinations and positioning, computerised graphic interface.

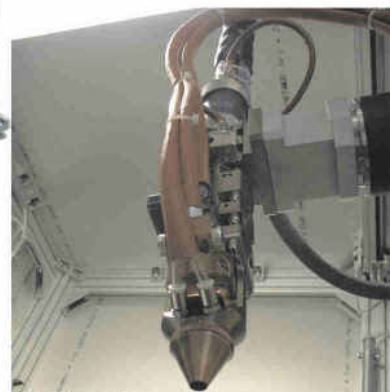
**Product:** Any, that can be supported by the mounted arbor tool



Mandrino  
Arbor



Esempio attrezzaggio mandrini  
Arbor retooling example



Testa di saldatura  
Welding tool



Robot di saldatura  
Welding robot